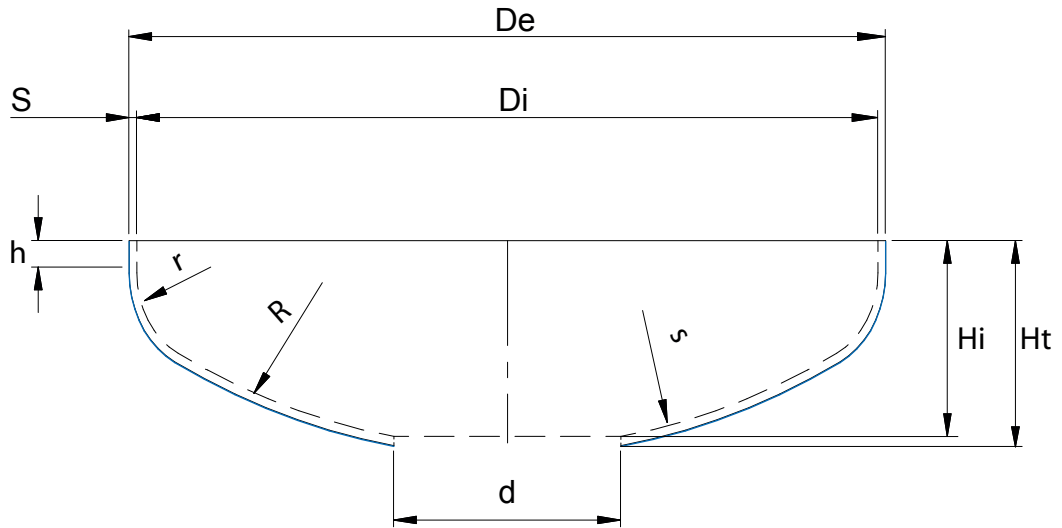


(49) FONDO PSEUDOELLITTICO 2:1 CON FORO
 ELLIPSOIDAL HEAD 2:1 WITH HOLE



Legenda / Key :

De	= diametro esterno (mm) outside diameter (mm)
Di	= diametro interno (mm) inside diameter (mm)
Hi	= altezza interna (mm) internal height (mm)
Ht	= altezza totale (mm) total height (mm)
h	= altezza del colletto (mm) straight flange length (mm)
r	= raggio di raccordo (mm) knuckle radius (mm)
R	= raggio di bombatura (mm) crown radius (mm)
S	= spessore di partenza (mm) thickness before forming (mm)
s	= spessore minimo dopo formatura minimum thickness after forming (mm)
d	= foro - hole

$H_t = S + D_i/4 \sim h$ (Ht prima del taglio del foro)
 (Ht before cutting of the hole)

De	R	r	h*	S
Max. 8000	0,833Di	0,156Di	a richiesta on request	2,5 ÷ 60
Max. 8000	0,9De	0,17De	a richiesta on request	2,5 ÷ 60
Max. 8000	0,8De	0,154De	a richiesta on request	2,5 ÷ 60

* a richiesta del cliente, in rapporto al De ed allo spessore
 * on request depending on De and thickness

Fondo Pseudoellittico 2:1
 Ellipsoidal head 2:1

ASME
 Ellipsoidal head 2:1

Korbbogen Böden
 (DIN 28013)

Ogni richiesta sarà soggetta ad uno studio di fattibilità. In relazione alla combinazione delle caratteristiche richieste (dimensioni, materiale, spessore) S.I.F.E.A. potrà proporre differenti lavorazioni e formatura a freddo oppure a caldo.

Se una dimensione ha un valore non compreso nei range indicati, non esitate a contattare S.I.F.E.A. per una specifica valutazione.

Every request will be subject to a feasibility study. Depending on the required characteristics (dimensions, material, thickness)

S.I.F.E.A. might propose different workings and cold or hot forming.

If a dimension has a value out of indicated ranges, please do not hesitate to contact S.I.F.E.A. for a specific evaluation.