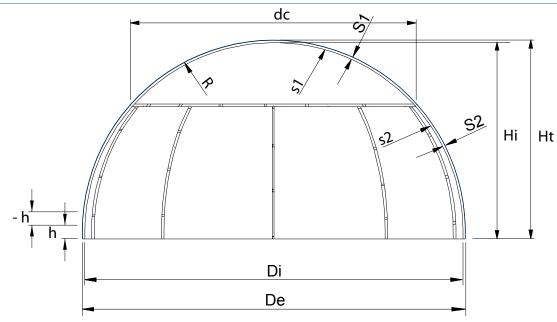
(0801) EMISFERA A SETTORI

HEMISPHERICAL HEAD MADE OF SECTORS + CAP





Questo prodotto viene fornito premontato, smussato e puntato tra settore/settore e settori/calotta, salvo diversi accordi.

This product is supplied pre-assembled, bevelled and tack-welded between sector/sector and sectors/cap, unless otherwise agreed.

Ht = S + R + h

De	R	h*	S
200 ÷ 9000	Di/2	a richiesta on request	2,5 ÷ 60

Legenda / Key:

De	= diametro esterno (mm)
	outside diameter (mm)
Di	= diametro interno (mm)
	inside diameter (mm)
dc	= diametro calotta (mm)
	diameter of central dished cap (mm)
Hi	= altezza interna (mm)
	internal height (mm)
Ht	= altezza totale (mm)
	total height (mm)
h	= altezza del colletto (mm)
	neck lenght (mm)
R	= raggio maggiore (mm)
	crown radius (mm)
S _{1;} S ₂	= spessore di partenza (mm)
,, -	thickness before forming (mm)
S _{1:} S ₂	= spessore minimo dopo formati
., -	minimum thickness after forming (mm)

Ogni richiesta sarà soggetta ad uno studio di fattibilità. In relazione alla combinazione delle caratteristiche richieste (dimensioni, materiale, spessore)
S.I.F.E.A. potrà proporre differenti lavorazioni e formatura a freddo oppure a caldo.

Se una dimensione ha un valore non compreso nei range indicati, non esitate a contattare S.I.F.E.A. per una specifica valutazione.

Every request will be subject to a feasibility study. Depending on the required characteristics (dimensions, material, thickness)

S.I.F.E.A. might propose different workings and cold or hot forming.

If a dimension has a value out of indicated ranges, please do not hesitate to contact S.I.F.E.A. for a specific evaluation.



^{*} a richiesta del cliente, in rapporto al De ed allo spessore / on request depending on De and thickness

h = non sarà perfettamente diritto ma seguirà la raggiatura dell'emisfera / it will not be straight but it will follow the forming radius può essere positivo (h) oppure negativo (h -) it can be positive (h) or negative (h -)