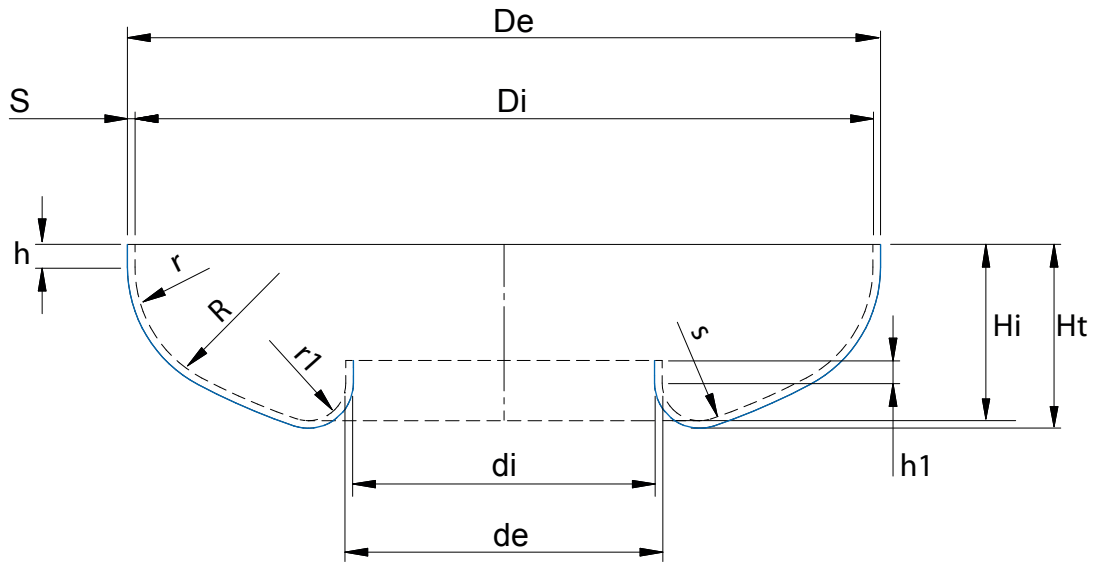


**(0040) FONDO DECINORMALE SBORDATO INTERNO**  
INWARDS BEADED TORISPHERICAL HEAD



**Legenda / Key :**

<b>De</b>	<b>= diametro esterno (mm)</b> outside diameter (mm)
<b>Di</b>	<b>= diametro interno (mm)</b> inside diameter (mm)
<b>de</b>	<b>= diametro esterno sbordatura (mm)</b> outside beading diameter (mm)
<b>di</b>	<b>= diametro interno sbordatura (mm)</b> inside beading diameter (mm)
<b>Hi</b>	<b>= altezza interna (mm)</b> internal height (mm)
<b>Ht</b>	<b>= altezza totale (mm)</b> total height (mm)
<b>h; h<sub>1</sub></b>	<b>= altezza del colletto (mm)</b> straight flange length (mm)
<b>r; r<sub>1</sub></b>	<b>= raggio di raccordo (mm)</b> knuckle radius (mm)
<b>R</b>	<b>= raggio di bombatura (mm)</b> crown radius (mm)
<b>S</b>	<b>= spessore di partenza (mm)</b> thickness before forming (mm)
<b>s</b>	<b>= spessore minimo dopo formatura</b> minimum thickness after forming (mm)

	<b>De</b>	<b>R</b>	<b>r</b>	<b>h*</b>	<b>S</b>	<b>r1**</b>	<b>h1</b>
Fondo decinormale Torispherical head	Max. 8000	Di	Di/10	a richiesta on request	2,5 ÷ 60	>20+ver. stampo (acc. mold available)	a richiesta on request
Klöpfer Böden (DIN 28011)	Max. 8000	De	De/10	a richiesta on request	2,5 ÷ 60	>20+ver. stampo (acc. mold available)	a richiesta on request
Fond GRC (NF E 81 -102)	Max. 8000	De	De/10	a richiesta on request	2,5 ÷ 60	>20+ver. stampo (acc. mold available)	a richiesta on request

\* a richiesta del cliente, in rapporto al De ed allo spessore / on request depending on De and thickness

\*\* a richiesta con verifica disponibilità stampo / on request but depending on the available mold

**Ogni richiesta sarà soggetta ad uno studio di fattibilità. In relazione alla combinazione delle caratteristiche richieste (dimensioni, materiale, spessore)**

**S.I.F.E.A. potrà proporre differenti lavorazioni e formatura a freddo oppure a caldo.**

**Se una dimensione ha un valore non compreso nei range indicati, non esitate a contattare S.I.F.E.A. per una specifica valutazione.**

*Every request will be subject to a feasibility study. Depending on the required characteristics (dimensions, material, thickness)*

*S.I.F.E.A. might propose different workings and cold or hot forming.*

*If a dimension has a value out of indicated ranges, please do not hesitate to contact S.I.F.E.A. for a specific evaluation.*